



# SIKASIL® WT TECHNOLOGIE VERTRÄGLICHKEITSLISTE ISOLIERGLAS-RANDVERBUND

## **VERTRÄGLICHKEIT MIT VERSCHIEDENEN RANDVERBUNDMATERIALIEN / HAFTUNG DES KLEBESYSTEMS**

### **VERTRÄGLICHKEIT MIT BUTYL ALS PRIMÄRRANDVERBUND**

Mit einem Primärrandverbund auf Butylbasis ist die Sikasil® WT Technologie verträglich.

### **VERTRÄGLICHKEIT MIT TPS ALS PRIMÄRRANDVERBUND**

Bei TPS-Abstandhalter als Primärrandverbund muss der Einsatz der Sika WT-Technologie im Einzelfall beurteilt werden.

### **VERTRÄGLICHKEIT MIT SEKUNDÄRRANDVERBUNDMATERIALIEN AUF BASIS SILICON**

Mit Isolierglasdichtstoffen auf Basis von Silicon ist die Sikasil® WT Technologie verträglich.

### **VERTRÄGLICHKEIT MIT SEKUNDÄRRANDVERBUNDMATERIALIEN AUF BASIS POLYSULFID UND POLYURETHAN / HAFTUNG DES KLEBESYSTEMS**

Die Verträglichkeit mit Randverbundmaterialien auf Basis von Polysulfid und Polyurethanen wird in den folgenden Tabellen dargestellt und näher erläutert.

**Falzgrundverklebung mit Sikasil® WT-480 (Systemhersteller Aluplast) - Ideal® 4000-8000; Energeto\***

HERSTELLER	RANDVERBUNDMATERIALIEN	ERGEBNIS DER VERTRÄGLICHKEITSPRÜFUNG
Sika Deutschland GmbH	SikaGlaze® IG-50	verträglich
	SikaGlaze® IG-70	verträglich
	Sikasil IG-25 HM Plus	verträglich
ECI - European Chemical Industries Ltd	Emcepren 200	verträglich
Fenzi SpA	Fenzi Thiover	verträglich
	Fenzi Poliver	verträglich
IGK Isolierglasklebstoffe GmbH	IGK 130	verträglich
	IGK 330	verträglich
Kömmerling Chemische Fabrik GmbH	Kömmerling GD-116	verträglich
	Kömmerling GD-677	verträglich
NEDEX CHEMIE DEUTSCHLAND GMBH	nedex PS-998R	verträglich
Tremco illbruck GmbH & Co. KG	Tremco JS 442	verträglich
TENAX group TENACHEM Ltd.	Tenax Tenaglass-2	verträglich
	Tenax Tenaglass-PU	verträglich

**Glaskantenverklebung mit Sikasil® WT-480 (Systemhersteller profine) - Kömmerling\***

HERSTELLER	RANDVERBUNDMATERIALIEN	ERGEBNIS DER VERTRÄGLICHKEITSPRÜFUNG
Sika Deutschland GmbH	SikaGlaze® IG-50	verträglich
	SikaGlaze® IG-70	verträglich
	Sikasil IG-25 HM Plus	verträglich
ECI - European Chemical Industries Ltd	Emcepren 200	verträglich
Fenzi SpA	Fenzi Thiover	verträglich
	Fenzi Poliver	verträglich
IGK Isolierglasklebstoffe GmbH	IGK 130	verträglich
	IGK 330	verträglich
Kömmerling Chemische Fabrik GmbH	Kömmerling GD-116	verträglich
	Kömmerling GD-677	verträglich
NEDEX CHEMIE DEUTSCHLAND GMBH	nedex PS-998R	verträglich
Tremco illbruck GmbH & Co. KG	Tremco JS 442	verträglich
TENAX group TENACHEM Ltd.	Tenax Tenaglass-2	verträglich
	Tenax Tenaglass-PU	verträglich

**Glaskantenverklebung mit Sikasil® WT-480 (Systemhersteller profine) - KBE\***

HERSTELLER	RANDVERBUNDMATERIALIEN	ERGEBNIS DER VERTRÄGLICHKEITSPRÜFUNG
Sika Deutschland GmbH	SikaGlaze® IG-50	verträglich
	SikaGlaze® IG-70	verträglich
	Sikasil IG-25 HM Plus	verträglich
ECI - European Chemical Industries Ltd	Emcepren 200	verträglich
Fenzi SpA	Fenzi Thiover	verträglich
	Fenzi Poliver	verträglich
IGK Isolierglasklebstoffe GmbH	IGK 130	verträglich
	IGK 330	verträglich
Kömmerling Chemische Fabrik GmbH	Kömmerling GD-116	verträglich
	Kömmerling GD-677	verträglich
NEDEX CHEMIE DEUTSCHLAND GMBH	nedex PS-998R	verträglich
Tremco illbruck GmbH & Co. KG	Tremco JS 442	verträglich
TENAX group TENACHEM Ltd.	Tenax Tenaglass-2	verträglich
	Tenax Tenaglass-PU	verträglich

\* Prüfmethode RAL

Verträglichkeit wird bei direktem Kontakt von Glasdichtstoff mit dem Fensterklebstoff geprüft. In der Regel ist bei der Überschlagsverklebung kein direkter Kontakt vorhanden. Sollte die Kontaktvermeidung aufgrund von Applikationsbedingungen und Profilgeometrie nicht vermeidbar sein, müssen Klebstoff und Glasdichtstoff identisch verträglich der Glaskantenverklebung sein.

### Glaskantenverklebung mit Sikasil® WT-480 (Systemhersteller profine) - Trocal\*

HERSTELLER	RANDVERBUNDMATERIALIEN	ERGEBNIS DER VERTRÄGLICHKEITSPRÜFUNG
Sika Deutschland GmbH	SikaGlaze® IG-50	verträglich
	SikaGlaze® IG-70	verträglich
	Sikasil IG-25 HM Plus	verträglich
ECI - European Chemical Industries Ltd	Emcepren 200	verträglich
Fenzi SpA	Fenzi Thiover	verträglich
	Fenzi Poliver	verträglich
IGK Isolierglasklebstoffe GmbH	IGK 130	verträglich
	IGK 330	verträglich
Kömmerling Chemische Fabrik GmbH	Kömmerling GD-116	verträglich
	Kömmerling GD-677	verträglich
NEDEX CHEMIE DEUTSCHLAND GMBH	nedex PS-998R	verträglich
Tremco illbruck GmbH & Co. KG	Tremco JS 442	verträglich
TENAX group TENACHEM Ltd.	Tenax Tenaglass-2	verträglich
	Tenax Tenaglass-PU	verträglich

### Glaskantenverklebung mit Sikasil® WT-480 (Systemhersteller REHAU) - Euro 86\*

HERSTELLER	RANDVERBUNDMATERIALIEN	ERGEBNIS DER VERTRÄGLICHKEITSPRÜFUNG
Sika Deutschland GmbH	SikaGlaze® IG-50	verträglich
	SikaGlaze® IG-70	verträglich
	Sikasil IG-25 HM Plus	verträglich
ECI - European Chemical Industries Ltd	Emcepren 200	verträglich
Fenzi SpA	Fenzi Thiover	verträglich
	Fenzi Poliver	verträglich
IGK Isolierglasklebstoffe GmbH	IGK 130	verträglich
	IGK 330	verträglich
Kömmerling Chemische Fabrik GmbH	Kömmerling GD-116	verträglich
	Kömmerling GD-677	verträglich
NEDEX CHEMIE DEUTSCHLAND GMBH	nedex PS-998R	verträglich
Tremco illbruck GmbH & Co. KG	Tremco JS 442	verträglich
TENAX group TENACHEM Ltd.	Tenax Tenaglass-2	verträglich
	Tenax Tenaglass-PU	verträglich

### Glaskantenverklebung mit Sikasil® WT-480 (Systemhersteller VEKA) - Softline 82\*

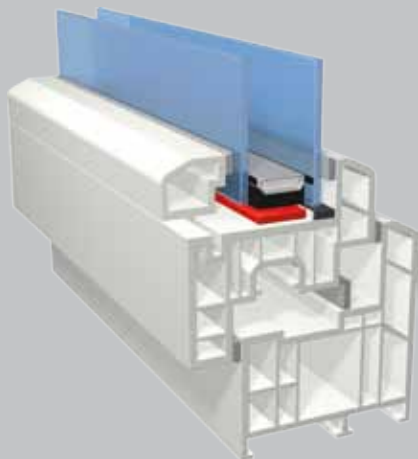
HERSTELLER	RANDVERBUNDMATERIALIEN	ERGEBNIS DER VERTRÄGLICHKEITSPRÜFUNG
Sika Deutschland GmbH	SikaGlaze® IG-50	verträglich
	SikaGlaze® IG-70	verträglich
	Sikasil IG-25 HM Plus	verträglich
ECI - European Chemical Industries Ltd	Emcepren 200	verträglich
Fenzi SpA	Fenzi Thiover	verträglich
	Fenzi Poliver	verträglich
IGK Isolierglasklebstoffe GmbH	IGK 130	verträglich
	IGK 330	verträglich
Kömmerling Chemische Fabrik GmbH	Kömmerling GD-116	verträglich
	Kömmerling GD-677	verträglich
NEDEX CHEMIE DEUTSCHLAND GMBH	nedex PS-998R	verträglich
Tremco illbruck GmbH & Co. KG	Tremco JS 442	verträglich
TENAX group TENACHEM Ltd.	Tenax Tenaglass-2	verträglich
	Tenax Tenaglass-PU	verträglich

\* Prüfmethode RAL

Für weitere Informationen sowie Verträglichkeitsprüfungen und offizielle Prüfdokumente erhalten Sie unter [www.sika.de](http://www.sika.de) - **Sealant Compatibility Check Deutsch.**

# VERKLEBUNGSMETHODEN IN DER FENSTERFERTIGUNG

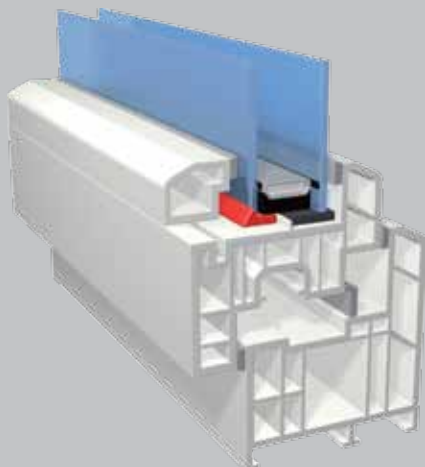
## FALZGRUNDVERKLEBUNG:



Bei der Falzgrundverklebung wird der Flügelrahmen umlaufend mit der Scheibe verklebt. Durch den sicheren, kraftschlüssigen Verbund erhalten die Fenster eine extrem hohe Stabilität und absolute Verwindungssteifigkeit. Ein Absenken, Durchhängen und Verdrücken des Flügels ist nicht mehr möglich.

- hohe Stabilität
- absolut verwindungsfrei
- dauerhafte Funktion
- schmalere Rahmenkonstruktionen
- mehr Glas – mehr Sicht und Licht
- einfache Montage
- verbesserte thermische Isolierung
- maximale Beschleunigung der Verglasung bei weitgehend unverändertem Fertigungsprozess
- Einbruchschutz
- erhöhter Schallschutz
- hohe Lebensdauer
- wartungsarm und pflegeleicht
- witterungsbeständig
- Scheibenaustausch gewährleistet

## GLASKANTENVERKLEBUNG:



Bei der Glaskantenverklebung wird die Glaskante mit einem Teil des Glasrandverbundes verklebt.

- Große Glasflächen mit schlanken Rahmenprofilen
- Mehr Stabilität für Fenster und Balkontüren durch die mittragende Wirkung des Glases
- kraftschlüssiger Verbund von Glas und Rahmen
- Einsatz von Standardisolierverglasungen und -beschlägen
- alle Vorteile der Falzgrundverklebung sind auch bei der Glaskantenverklebung gegeben

# WICHTIGE HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

## VORBEHANDLUNG:

Das Reinigen gehört zu den wichtigsten Arbeitsschritten in der Klebtechnik. Die Haftfläche muss sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Die Vorbehandlung bewirkt gleichzeitig eine Reinigung und Aktivierung der Oberfläche. Damit kann die Haftung auf glatten, nicht saugenden Untergründen deutlich verbessert werden. Bei der Verarbeitung der Sikasil® WT Klebstoffe sind die Oberflächen vorab mit dem **SikaAktivator®-205** zu aktivieren, um optimale Haftbedingungen zu schaffen.

Es gelten unsere jeweils aktuellen Geschäftsbedingungen. Vor Verwendung und Verarbeitung ist stets das aktuelle lokale Produktdatenblatt zu konsultieren. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Weitere Informationen erhalten Sie auch in unserer Abteilung Qualitätssicherung sowie unseren technischen Beratern aus der Abteilung System Engineering, die Ihnen eine individuelle Beratung, abgestimmt auf Ihren Fertigungsprozess, liefern.

## Sika Deutschland GmbH

Stuttgarter Straße 139

72574 Bad Urach

Tel.: +49 7125 940-761

Fax: +49 7125 940-763

E-Mail: [industry@de.sika.com](mailto:industry@de.sika.com)

[www.sika.de/fenestration](http://www.sika.de/fenestration)



**BUILDING TRUST**

